



Methoden-Name: ISO 6892-1 2017-02 A224 A80 MFA2

LOG-Name: A80

Serie 1 – ThyssenKrupp

Versuchsparameter + Rückführbarkeit

Elastische Geschwindigkeit : 0.00025 (mm/mm)/s

Streckgrenzen-Geschwindigkeit : 0.00025 (mm/mm)/s

Plastische Geschwindigkeit : 0.00670 (mm/mm)/s

Extensometer : MFA2

Zusatzinfo Prüfserie

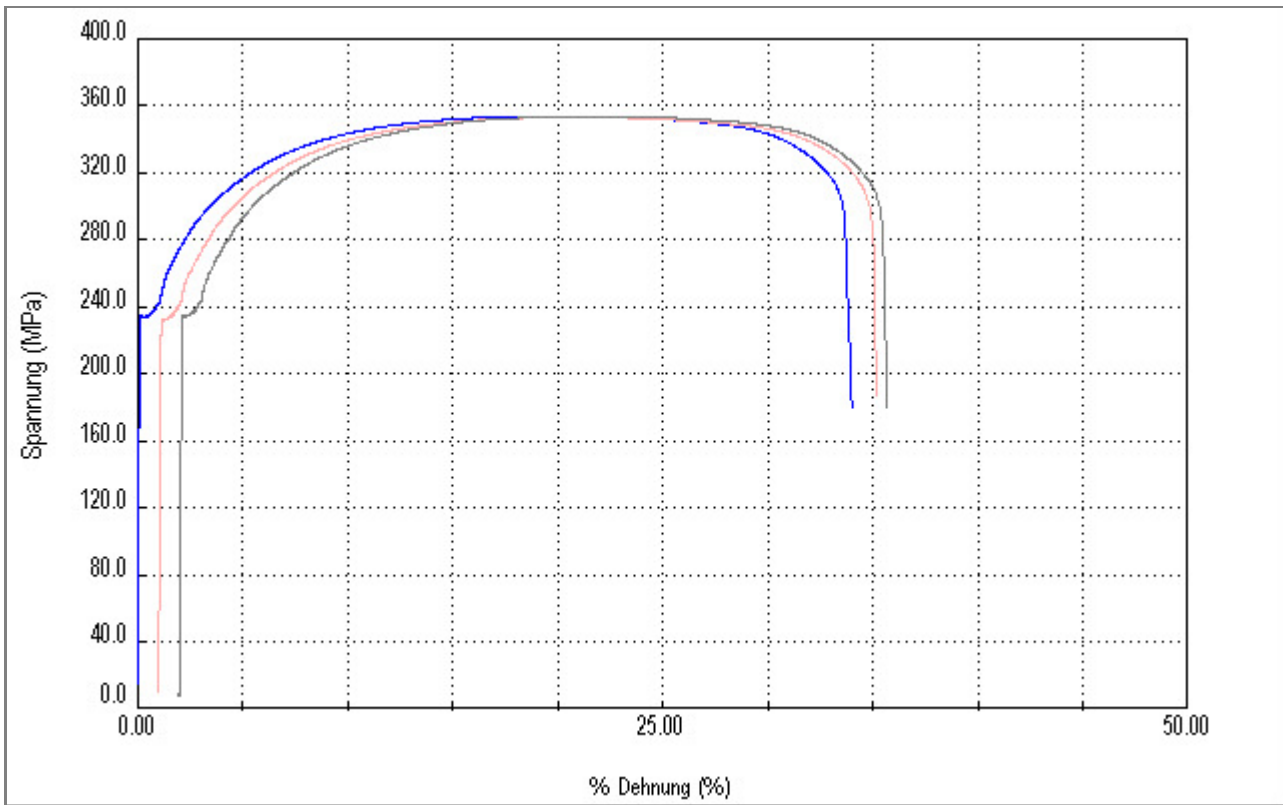
Material : St370

Lieferant : ThyssenKrupp

Probenart : Flachprobe

Entnahmestelle : 50 mm von der Bandkante. Querprobe

Proben Nr.	Prüf-Datum	Dicke a mm	Breite b mm	Querschnitt S mm²	E E-Modul MPa	ReH Streckgrenz MPa	Rp0.2% Dehngrenze MPa	Fm max Kraft N	Rm Zug festigkeit MPa	Ag Gleich maßdehnun %	A80 Bruch dehnung %
1	1221-17-1	0.996	19.91	19.830	205244	235	234	7007	353	19.5	33.5
2	1221-17-2	1.001	19.67	19.690	195171	232	232	6943	353	20.0	34.0
3	1221-17-3	1.008	19.73	19.888	210050	235	233	7029	353	20.0	34.0
Mittelwert XM.					203488	234	233	6993	353	19.8	33.8
Probenzahl N.					3	3	3	3	3	3	3
StandabweichS					7593	2	1	45	0	0.3	0.3
Varianz-Koeffiz					0.037	0.007	0.004	0.006	0.000	0.015	0.009
Unter-Limit95					184637	230	231	6882	353	19.1	33.1
Ober-Limit 95%					222339	238	235	7104	353	20.6	34.5
CP.					1.756						
CPK.					1.164						
Min.					195171	232	232	6943	353	19.5	33.5
Max.					210050	235	234	7029	353	20.0	34.0



Methoden-Name: ISO 6892-1 2017-02 A224 A80 MFA2

LOG-Name: A80

Serie 1 – ThyssenKrupp

Vorversuche vor Lieferung