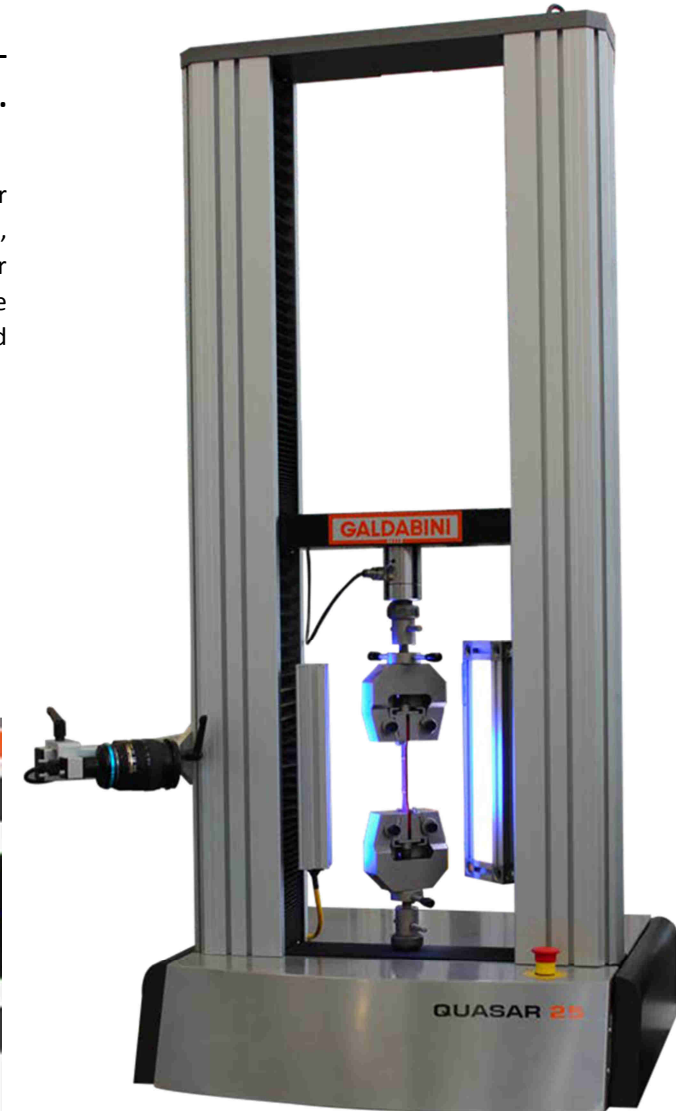
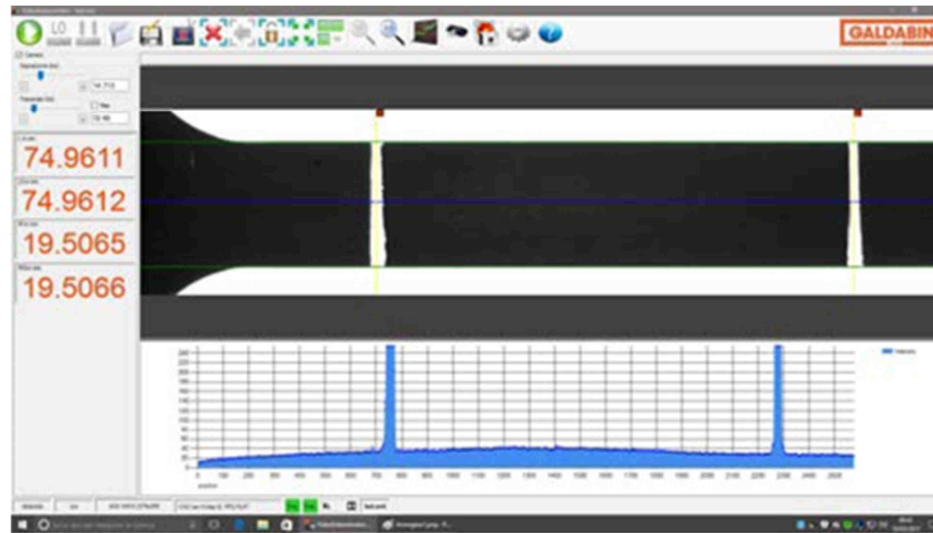
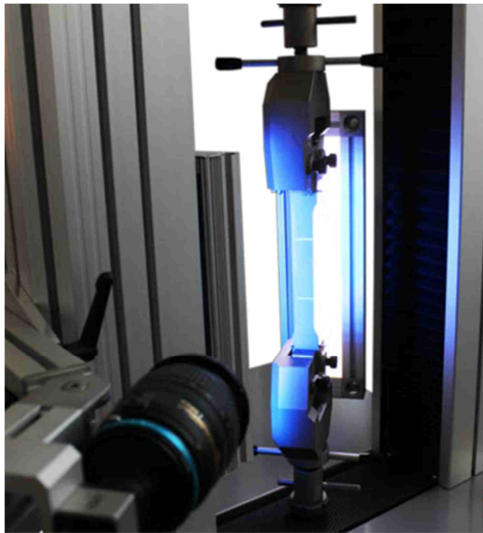


Bei dem **VIDEO^{XT}** handelt es sich um einen durch GALDABINI entwickelten, kontaktlosen Video-Extensometer für die hochpräzise, bi-direktional Erfassung der Längsdehnung (Option: Querkontraktion). Dieser erfüllt die Anforderungen gem. ISO EN 9513 (Güteklasse 0,5) und ASTM E83 B1 (je nach Objektiv).

Da dieser Extensometer die Probe nicht kontaktiert handelt es sich um eine wirklich universell einsetzbare Ausstattung. Dieser ist für alle Arten von Werkstoffen oder Komponenten geeignet. Der bi-direktionale Dehnungsmesser ist für alle Versuchsarten (Zugversuch, Druckversuch, Biegeversuch sowie Zyklen- und Hysterese-Versuche nutzbar. Optional steht neben der Routine zur Auswertung der Längsdehnung ein Software-Modul für die Querkontraktionsmessung zur Verfügung. Das System ist geeignet für alle Werkstoffe wie Stahl, Kunststoff, Gummi, Harze, Drähte, Seile, Drahtseile, Polyurethan-Schaum, Halbzeuge und fertige Produkte (duktiler und hochfester Werkstoffe, geringe und hohe Dehnungen (*))

- Komplette Messung der Längsdehnung bis zum Bruch
- Einstellbares Gesichtsfeld in Abhängigkeit zur genutzten Fokussierlänge
- Messlängen wählbar: Lieferung umfasst diverse Messlängen-Markierungen + Marker die eine einfache Markierung erlauben
- Automatische Messmarken-Erkennung
- optionales Software-Modul für R+N-Wert Messung gemäß EN 10113, EN 10275 oder Poisson Modul (**)
- Vorteile der kontaktlosen Messung: Keine Beeinflussung auch dünnster Proben / Folien / Drähte ... durch Dehnungsmessgewicht (Anklemmdehnungsmesser) oder Betätigungskraft (Tastarmdehnungsmesser)
- Ideal geeignet auch für Versuche in einer Thermokammer (Nutzung eines Fensters)



Universalprüfmaschine QUASAR 25 kN mit manuell betätigtem Keil-Schraub-Spannzeug und **VIDEO^{XT}** für die Prüfung von Kunststoffzugproben gemäß ISO527

* Spezielle Anwendungen wie Drahtseile, transparentes Material, dünne Folien oder Drähte bedürfen einer vorherigen Ananalyse durch unsere Techniker um die Geeignetheit und korrekte Lieferung sicherzustellen

Komplette Ausstattung

- Hochauflösende Kamera
- Kameraträger zur Montage des Systems am Prüfmaschinenrahmen
- eine Qualitätsobjektiv nach Wahl (aus unten genannter Auswahl)
- Software-Paket für die Echtzeiterfassung und Auswertung als Implement innerhalb der Hochleistungs-Prüfmaschinensoftware **LabTest**
- Markierschablone für unterschiedliche Messlängen (10-20-25-50-80-100 mm)
- 1 Satz Marker
- Kalibrierschablone für die Einmessung des Systems
- LED-Beleuchtungseinheit mit Fixierung



VIDEO XT erfordert einen PC hoher Leistungsfähigkeit um ein Video in Echtzeit aufzuzeichnen: Prozessor i7, 16 GB RAM, Betriebssystem WIN 10 Professional, Festplatte 1 TB. Unter diesen Voraussetzungen kann die Software des Video-Dehnungsmesser und die GALDABINI Prüfsoftware parallel auf einem PC betrieben werden

Technische Spezifikationen

Kamera	Hochgeschwindigkeits-Videokamera 5 MP, CMOS Chip mit USB 3 Anschluss
Auflösung	1/200.000 FOV
Güteklasse (ISO 9513)	0.5 (100 mm FOV)
Standard Objektiv mit variablem Fokus (andere auf Anfrage)	NIKKOR 24 - 85 ø76
Beleuchtungsquelle mit polarisiertem Licht	inklusive
1 Satz Marker (Edding und Markerplatte)	inklusive
Kalibrierplatte	inklusive
Fixierung an der Prüfmaschine	inklusive
SW Paket für Querkontraktionsmessungen (einschließlich Hintergrundbeleuchtung)	Option

Gesichtsfeld mit unterschiedlicher Distanz / Objektiv

Distanz mm	Vorsatzlinse 8 mm Feste Brennweite	Vorsatzlinse 12 mm Feste Brennweite	Einstellbare Brennweite				
			24 mm	35 mm	50 mm	70 mm	85 mm
300	454	298	143	94	62	40	31
400	609	402	195	129	87	58	46
500	765	506	246	165	112	76	60
750	1154	765	376	254	174	120	97
1000	1542	1024	506	343	236	165	134

(**) Ausstattungspaket zur Querkontraktions-Messung der für die Ermittlung von R + N - Werten gemäß EN 10113, EN 10275, bestehend aus: 1 Stück Multi-LED Kontrastlicht für korrekte Proben-Beleuchtung während der Querverformung, in Kombination mit einem speziellen Software-Modul für die Messung der Längs- und Querdehnung im Zugversuch (Messung der Anisotropie von R + N)