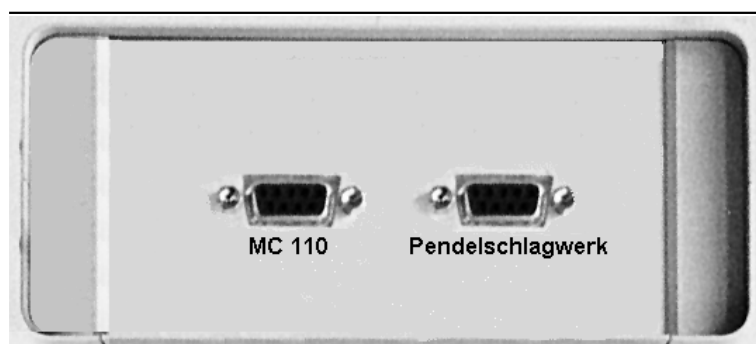
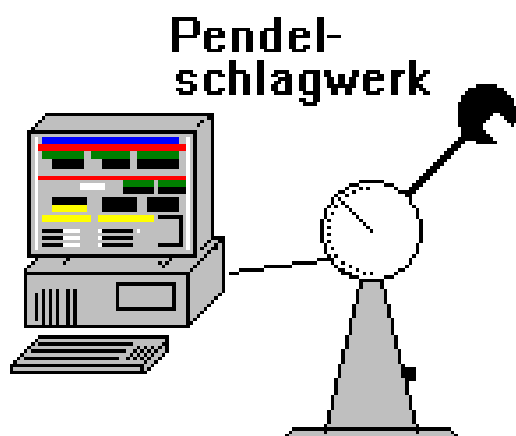


Auswertesystem PSW1530 für Kerbschlagbiegeversuche ISO148



Durch PC-Anbindung ist dieses System die kostengünstige Modernisierung an manuellen Pendelschlagwerken für normgerechtes und rationelles Prüfen.



Als Ersatz einer mechanischen Anzeige mit Schleppteiger wird an die Pendelachse ein inkrementaler Drehwinkelgeber adaptiert. Durch 3600 Impulse pro Umdrehung und zusätzliche 4-fache Interpolation ist eine hohe Messgenauigkeit gewährleistet. Mittels externer Elektronikbox mit intelligenter Zählerkarte und Microcontroller ist diese Lösung an die serielle PC-Schnittstelle anschließbar. Das System überwacht das Pendelschlagwerk und speichert die Ergebnisse automatisch. Der Anwender braucht nur noch das Pendelschlagwerk bedienen.

Software: Das mitgelieferte **WINDOWS**-Programm verarbeitet die Messwerte und rechnet diese in die Schlagarbeit um. Zur Datensicherung werden die Ergebnisse innerhalb einer Datenbank abgespeichert. Die Ergebnisse können in Zeugnisform ausgedruckt werden und in einer ASCII-Datei abgespeichert werden. Das normgerechte Protokoll beinhaltet die Information zum Pendelschlagwerk, die Probenform / Abmessungen und Resultate. Daneben können 10 Kopfdatenfelder durch den Anwender definiert werden, in welchen Informationen zu Auftrag, Prüftemperatur, Teile-Nr., Material, Prüfer usw. aufgenommen werden können. Die ASCII-Datei gewährleistet im Falle einer Vernetzung der PCs die Datenübertragung zu einem Zentralrechner. Auf Wunsch kann durch die Software eine **ACCESS97** Datenbank erzeugt werden. (Voraussetzung: Installation von ACCESS97)

Besonderheiten: Das System ist so konfigurierter, dass zwischen den Versuchen eine PC - Bedienung nicht erforderlich ist! Der Prüfaufwand reduziert sich durch:

- Integrierte Ergebnis-Datenbank für 10.000 Versuche je Projekt-Datei
- **Filter-Suchfunktionen** zur schnellen Selektion alter Versuche:
Probennummer, Prüfzeitraum und editierbarem Suchfeld
- **Übersichtliche** Datei-Verwaltung da Datenbanken die Anzahl der Ergebnis-Dateien minimieren
- **Statistikfunktion** konfigurierbar
- Durch **ASCII-Format** schneller **Daten-Export** an Warenwirtschafts- und Datenbankprogramme
- automatische Ermittlung, Speicherung + Ausdruck der Messwerte als Prüfprotokoll
- automatische Mittelwertbildung von Schlagenergie + Zähigkeit
- Abfrage (optional) der Proben-Temperatur + Dimension per RS-232 Schnittstellen

PC - Mindestanforderung:

Jeder neue Standard-PC (WIN 2000 / XP / WIN 7 32 + 64 bit mit mindestens 1 freien serielle Schnittstelle RS232 (Sub 9-D)

Lieferumfang: Grundsystem PSW1530

- Inkrementalgeber
- Elektronikbox mit Zählerkarte und Mikrocontroller
- Anbauadapter / Kupplung
- **WINDOWS-Software** Kerbschlagbiegeversuch gem. ISO148
- Installation des Systems nach Aufwand und
zzgl. anteiliger Wegekosten zu Ihrem Unternehmen)

Mustermann Eisenwerke GmbH Musterstr.123 D-12345 Musterstadt Tel.: 054321/1234-0 Fax: 1234-99					Kerbschlagbiegeversuch ISO-148 27.06.2012			
Nennarbeitsvermögen : 300 Joule Probenform : DVM-Probe Nenn-Prüfquerschnitt : 0.80 cm ²								
Datum : 27.06.2012 Prüftemperatur : -40 Grad C Prüfer : Mustermann Auftrag : 78-9874 Werkstoff : 16 Mn Cr 5 Probenlage : quer								
PRÜFERGEBNISSE								
Lfd-Nr.	Länge mm	Breite mm	Höhe mm	Höhe im Kgr. mm	So cm ²	AV J	Ak J/cm ²	Bemerkung
1	55.0	10.0	10.0	8.0	80.0	98.4	123.0	gebrochen
2	55.0	10.0	10.0	8.0	80.0	99.7	124.6	gebrochen
3	55.0	10.0	10.0	8.0	80.0	95.3	119.1	gebrochen
4	55.0	10.0	10.0	8.0	80.0	99.3	124.1	gebrochen
5	55.0	10.0	10.0	8.0	80.0	89.9	112.4	gebrochen
Mittelwert :						96.51	120.6	
Minimalwert :						89.9	112.4	
Maximalwert :						99.7	124.1	
Spanne :						9.8	11.7	