

Mess-Software

für optische Messaufgaben

- per USB an jeden PC anschließbar
- viele unterschiedliche Funktionen (z.B. manuelle Messlinien setzen uvm.)
- Sprachen einstellbar
- anwendbar in den unterschiedlichsten Bereichen

Optische Vermessung von z. B. Kerbschlagproben

Die von uns angebotene Software ermöglicht die softwaregestützte Vermessung der Probendimensionen (Kerbtiefe, Kerbwinkel, Kerbradius, Höhe im Kerbgrund). Die Ergebnisse werden in einem Bildarchiv gespeichert und umfassen alle von Ihnen per Mausklick erzeugten Messlinien, Winkelanzeigen und Radien sowie, Bemerkungen, Hilfslinien usw. Zusätzlich besteht die Möglichkeit die Messwerte an eine Excel-Datei zu senden oder die Bilder inkl. Messlinien zu speichern (BMP, JPG ...)

Messsoftware für dimensionales Messen (Deutsch, Englisch etc.)

Option: PC (Desktop) / Laptop / Notebook

Vermessung einer Kerbschlagbiegeprobe:



Kerbwinkel : Soll $45^\circ \pm 2^\circ$
Ergebnis : $45,112^\circ$ (erfüllt)

Kerbradius : Soll
r $0,25\text{mm} \pm 0,025$
Ergebnis : $0,252\text{mm}$ (erfüllt)

(Bildbeispiele: Vermessung von Referenzproben für die DKD / DAkks - Kalibrierung von Pendelschlagwerken



Höhe im Kerbgrund : Soll $8,0\text{mm} \pm 0,075$
Ergebnis : $8,031\text{mm}$ (erfüllt)

Probenmaße für Kerbschlagbiegeproben gem. DIN EN ISO 148-1

grüne Felder Diese Ergebnisse können mit dem System vermessen werden

Bezeichnung	Symbol und Nr	V-Kerb-Probe			U-Kerb-Probe		
		Nennmaß	Grenzabmaße für die Bearbeitung		Nennmaß	Grenzabmaße für die Bearbeitung	
				Toleranzklasse ^a			Toleranzklasse ^a
Länge	<i>l</i>	55 mm	± 0,80 mm	js15	55 mm	± 0,80 mm	js15
Höhe ^b	<i>h</i>	10 mm	± 0,075 mm	js12	10 mm	± 0,11 mm	js13
Breite ^b :	<i>w</i>						
— Normal-Probe		10 mm	± 0,11 mm	js13	10 mm	± 0,11 mm	js13
— Untermaß-Probe		7,5 mm	± 0,11 mm	js13	—	—	—
— Untermaß-Probe		5 mm	± 0,08 mm	js12	—	—	—
— Untermaß-Probe		2,5 mm	± 0,05 mm	js12	—	—	—
Kerbwinkel	1	45°	± 2°	—	—	—	—
Höhe im Kerbgrund (Höhe der Probe abzüglich der Kerbtiefe)	2	8,0 mm	± 0,075 mm	js12	5 mm ^c	± 0,09 mm	js13
Kerbradius	3	0,25 mm	± 0,025 mm	—	1 mm	± 0,07 mm	js12
Abstand zwischen der Symmetrieebene des Kerbs und den Endflächen der Probe ^b	4	27,5 mm	± 0,42 mm ^d	js15	27,5 mm	± 0,42 mm ^d	js15
Winkel zwischen der Symmetrieebene des Kerbs und der Längsachse der Probe		90°	± 2°	—	90°	± 2°	—
Winkel zwischen benachbarten Längsflächen der Probe	5	90°	± 2°	—	90°	± 2°	—







^a Nach ISO 286-1.

^b Außer an den Endflächen müssen die Proben eine Oberflächenrauheit R_a besser als 5 μ m haben.












^c Falls eine andere Höhe (2 mm oder 3 mm) festgelegt ist, müssen auch die entsprechenden Grenzabmaße festgelegt sein.

^d Für Pendelschlagwerke mit automatischer Positionierung der Proben wird ein Grenzabmaß von $\pm 0,165$ mm anstelle von $\pm 0,42$ mm empfohlen.

Software-Features: Beschriftungs- und Markierfunktionen innerhalb des Bildes

 Beschriftung	 Linie gerade	 Pfeile
 freie Linie	 rechtwinkelig	 Kreis- / Oval

Software-Features: Messfunktionen

 Strecke	 Kontinuierliche Strecke	 Strecke zur Linie
 Polygon	 Radius	 Durchmesser
 DreipunktKreis	 Dreipunktbogen	 Dreipunktwinkel
 Vierpunktwinkel	 Mittelpunktabstand	

© Copy right:
Wolfram Schütz