



GEBRAUCHSANLEITUNG – TERE Diamant-/SiC-Schleifpads

Bitte beachten: Das Diamantschleifpad **TERE** ist im Auslieferungszustand noch nicht geöffnet. Die volle Schleifkapazität wird nur erzielt, wenn die Kunststoffbindung offen und scharf ist. Die Bindung wird sich im Schleifprozess konditionieren und nach den ersten 6 bis 10 Minuten im Gegenlauf „einschleifen“ und weiterhin selbstschärfend bleiben.

Zum Schleifen ist **NUR** fließendes Wasser erforderlich. Um den Schleifabrieb zu entfernen, sollte die **TERE** zwischendurch mit einer Nagelbürste bei fließendem Wasser gereinigt werden. Je nach Einbettmittel kann sich die Scheibe etwas zusetzen. In diesem Fall bitten wir Sie, nach ca. 70 Probenaltern, die Scheibe zwischendurch mit beiliegendem Abziehstein frei zu machen.

Den Stein vorher 30 Min. in Wasser einlegen und nie trocken einsetzen in jeder Verpackung enthalten / nachbestellbar

1 Reinigungsstein Nr.14011 (TERE 3 - 60 µm) bzw. 1 Abziehstein Nr. 14010 (TERE 91 µm da anderer Kunststoff)

Diamantschleifscheibe säubern: Zum Säubern die Kanten des Abziehstein unter Zugabe von fließendem Wasser verwenden. Den Stein mit beiden Händen unter leichtem Druck von innen nach außen ziehen. Diesen Vorgang noch einmal wiederholen um Unebenheiten zu vermeiden. Anschließend die Diamant-Schleifpad / SiC **TERE** bei fließendem Wasser mit einer Bürste reinigen. Ob das Pad verbraucht ist, sehen Sie an der Verbrauchsanzeige (die Muster werden weiß). Aufgrund der unterschiedlichen Schnittgeschwindigkeit (innen niedrig, außen hoch) ist der Verschleiß der Scheibe im inneren Bereich etwas höher als im äußeren Bereich. Dies kann etwas ausgeglichen werden, indem die Drehrichtung öfters geändert wird.

Wichtig: Der Anpressdruck auf der Diamantschleifscheibe **TERE** soll bei eingebetteten Proben 5 N/cm² und bei nicht eingebetteten Proben 7 N/cm² betragen. Die Umdrehungsgeschwindigkeit beträgt 300 U/Min. **Der höchste Abtrag wird im Gegenlauf erzielt**

Maximale Anpressdruck Parameter:

Probendurchmesser	Anpressdruck pro Probe bei eingebetteten Proben 5 N/cm ²	Anpressdruck pro Probe bei uneingebetteten Proben 7 N/cm ²
25 mm	25 N	35 N
30 mm	35 N	50 N
40 mm	60 N	80 N
50 mm	90 N	120 N

