

Der MicronXT-Längenänderungsaufnehmer ist für eine Vielzahl von Prüfungen und Proben unterschiedlicher Größe und Eigenschaften einsetzbar

Die hohe Auflösung des Messsystems, seine Genauigkeit und der große nutzbare Hub ermöglichen die Bestimmung aller typischen Messwerte wie Elastizitätsmodul, Rp0,2, A% an allen denkbaren Materialien (für Folien, Garne etc. empfehlen wir den VideoXT)

Der **MicronXT** ist für Zug-, Druck- und zyklische Prüfungen geeignet.

Er wird auf der Rückseite der Universalprüfmaschine / Zugprüfmaschine montiert. Die Halterung kann mit einem oder zwei Gelenken gewählt werden (das zweite Gelenk dient zum Ausschwenken des Extensometers, so dass z. B. ein Hochtemperaturofen eingeschwenkt werden kann.

Bei einsäuligen Maschinen kann der Längenänderungsaufnehmer links oder rechts am Rahmen montiert werden. Er ist geeignet für Metall, Kunststoff, Verbundwerkstoffe, Holz, Platten, Beton, Draht, Textilien und vieles mehr

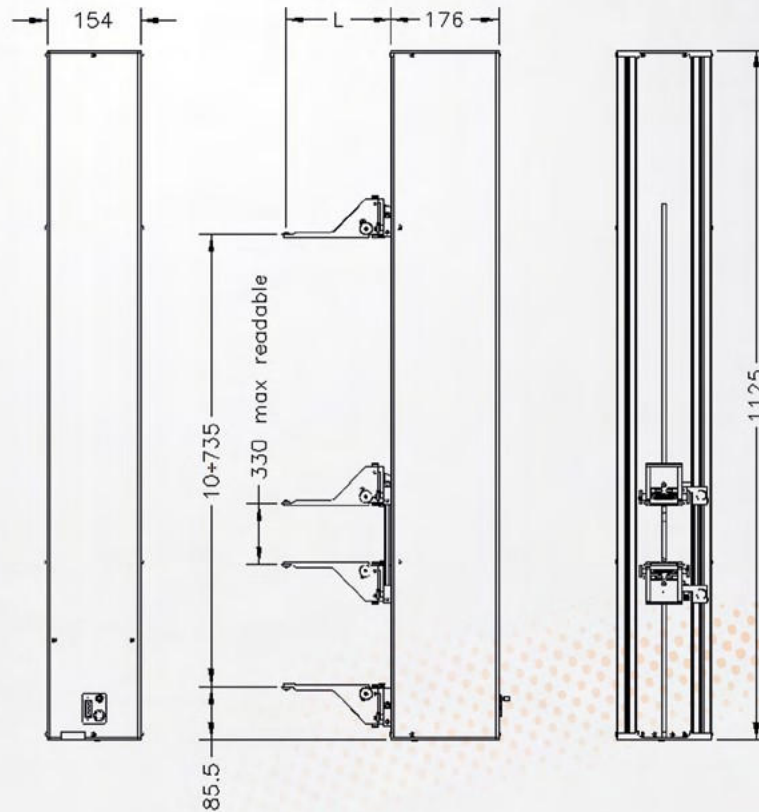
Merkmale:

- **Der Schneidenabstand ist ab 10 mm stufenlos einstellbar**
- **Der MicronXT hat eine extrem hohe Messauflösung über den gesamten Hub**
- **Die Arme schließen/öffnen automatisch (Programmablauf oder durch den Bediener)**
- **Die Probendicke / Durchmesser muss nicht eingestellt werden (zentrische Klemmung)**
- **Die Dehngeschwindigkeit ist nicht beschränkt (>1.000mm/Minute)**
- **Die Schließkraft und Schließgeschwindigkeit sind einstellbar**
- **Durch ein einfaches Drehen des Gehäuses können die Messarme aus dem Arbeitsbereich geschwenkt werden um andere Prüfungen durchzuführen / Prüfwerkzeuge zu verwenden, für die der MicronXT nicht benötigt wird.**

Der MicronXT-Längenänderungsaufnehmer verfügt über einen linearen, optischen Glasmaßstab mit Encoder für die Differenzmessung zwischen den Armen. Diese Technologie liefert ein rauschfreies Signal und erfordert keine Referenzierung des Armabstands (Absolutposition). Am Ende der Prüfung kehren die Messarme durch die Schwerkraft selbständig zur Ausgangsmesslänge zurück.

- Die Einstellung der Anfangsmesslänge ist sehr einfach, erfolgt manuell und wird von der Prüfsoftware unterstützt
- Eine externe Stromversorgung ist nicht erforderlich. Das Öffnen und Schließen der Arme erfolgt pneumatisch
- Der Längenänderungsaufnehmer ist in zwei Ausführungen erhältlich:
 - > Kurze Arme für Maschinen bis 100 KN (Tischmaschinen)
 - > Lange Arme für Maschinen ab 2000 KN (Standmaschinen)





Technische Daten

	Tischmaschinen ≤ 100 KN	Standmaschinen ≥ 200 KN
Messsystem	absoluter linearer Glasmaßstab	
Auflösung	0,05 μ m	
Nutzbare Ausgangsmesslängen	≥ 10 \div unbegrenzt (bzw. < 330 mm)	
Armlänge (Abstand L)	171 mm	291 mm
Genauigkeit (ISO 9513 / ASTM E83)	Klasse 0,5 / B1	
Standard-Messschneiden	Hartmetall, eine Kombination aus rund (Flachproben) + eckig (Rundproben)	
Max. nutzbarer Abstand zwischen den Armen (1)	330 mm	
Max. Hub der Messarme	735 mm	
Maximale Probengröße Dicke / Durchmesser	65 mm (50 mm mit Gummischneiden)	90 mm (75 mm mit Gummischneiden)
Erforderliche Druckluftanschluss	5 bar < 1 Liter/Min.	(kein Stromanschluss erforderlich)
Fertigstellung	Aluminium / Schwarz RAL 9011	
Temperaturbereich von / bis	Von +5 bis +40 °C	
Luftfeuchtigkeit (ohne Kondensat)	Maximal 80%	
Rückpositionierung	Automatisch (durch Schwerkraft)	
Öffnen / Schließen der Arme	Automatisch (pneumatisch), automatisch im Programmablauf / durch den Bediener	
Einstellung der Ausgangsmesslänge (Schneidenabstand)	Manuell (softwareunterstützt)	
Standardgestell zur Befestigung am Maschinenrahmen	1 Gelenk zum drehen des Körpers (optional 2 Gelenke zum Schwenken)	

Haupt Optionen

Option: 1 Satz mit 4 Gummischneiden (empfindliche Kunststoffe etc.)	TQ 09
Option: 2 Gelenke zum Ausschwenken aus dem Arbeitsbereich	Auf Anfrage



GALDABINI Spa
Via Giovanni XXIII, 183
21010 Cardano al Campo (VA) Italien

T +39 0331 732700
info@galdabini.it
www.galdabini.it